

Nr.: 15

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:
Gesteinskörnung – EN 12620 – EN 13139 – EN 13043
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

gültig für Werk 4: Bornheim - Hersel

Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung	Norm	Norm	Norm
Nr. 101	Sand 0/2	EN 12620:2002 +A1:2008	EN 13139/2002	EN 13043/2002
Nr. 102	Kies 2/8	EN 12620:2002 +A1:2008	EN 13139/2002	
Nr. 103	Kies 8/16	EN 12620:2002 +A1:2008		
Nr. 104	Kies 16/32	EN 12620:2002 A1:2008		
Nr. 106	Kies – Sand 0/8	EN 12620:2002 A1:2008	EN 13139/2002	
Nr. 107	Kies – Sand 0/16	EN 12620:2002 A1:2008		
Nr. 108	Kies – Sand 0/32	EN 12620:2002 A1:2008		

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Feine und grobe Gesteinskörnung für Beton, Mauermörtel und Asphalt

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragenen Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

J. & E. Horst GmbH & Co. KG
Adamstraße 22
50996 Köln

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Stelle (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW), 0778) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0778-CPR-8.308-1/8 GKBM und Nr. 0778-CPR-8.308-1/8 GKA

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:

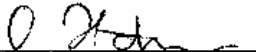
Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Siehe vollständige Auflistungen am Ende dieser Erklärung

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Köln, 15.2.17 Otto Hartmann, Betriebsleiter 
(Ort und Datum) (Unterschrift)

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:

Wesentliche Merkmale	Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 12620:2002+A2:2008						
Artikelnummer	101	102	103	104	106	107	108
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	0/16	0/32
Kornform	—*	Fl ₃₅	Fl ₃₅	Fl ₂₅	—*	—*	—*
Kornzusammensetzung	G _z 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _z 85	G _A 85	G _A 85
Kornrohichte ρ _{rel} [Mg/m³]	2,61	2,57	2,58	2,57	2,59	2,59	2,59
Kornrohichte ρ _{rel} [Mg/m³]	2,62	2,60	2,60	2,60	2,61	2,61	2,61
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃	f ₃	f ₂
Muschelschalengehalt	—*	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	M _{DNR}	M _{DNR}	M _{DNR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Carbonatgehalt	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,5	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F	F ₁	F ₁	—*	—*	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit **)	—*	MS ₁₈	MS ₃	MS ₃	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₃
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,25	< 0,25	< 0,25
Freisetzung von - Radioaktivität - Schwermetallen - polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - anderen gefährlichen Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*

* NO PERFORMANCE DETERMINED

**) Nachweis über NaCl-Versuch

Weitere Angaben und technische Informationen							
Artikelnummer	101	102	103	104	106	107	108
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	0/16	0/32
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI	EI	EI	EI	EI
Petrographischer Typ	Rheinsand und Rheinkies						

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 12620									
Feine Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	< 1	15	84	—	95	99	100	Tab. 4
Grobe Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach
		0,063	8	16	22,4	32	45	63	
104	16/32	< 1	2	15	60	98	100	100	Tab. 2
Korngemische									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach
		0,063	4	16	32	45	63	100	
108	0/32	< 1	20-60	50-90	99	100	100	100	Tab. 2 und 6
Sorten Nr. 106 107									Tab. 6

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:

Wesentliche Merkmale	Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 13139:2002		
	101	102	106
Artikelnummer			
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/8
Kornform	—*	FI ₃₅	—*
Kornrohichte ρ_d [Mg/m ³]	2,61	2,57	2,59
Kornrohichte ρ_{ssd} [Mg/m ³]	2,62	2,60	2,61
Gehalt/Qualität an Feinanteilen	Kategorie 1	Kategorie 1	Kategorie 1
Muschelschalengehalt	—*	SC ₁₀	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	—*
Raumbeständigkeit*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,6	1,1	1,0
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F ₁	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie (2-2007)	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	< 0,05	< 0,25
Freisetzung von - Radioaktivität - Schwermetallen - polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - anderen gefährlichen Substanzen	—*	—*	—*
* NO PERFORMANCE DETERMINED			

Zusätzliche technische Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 13139

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 2 od. B.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	1	15	84	—	95	99	100	Tab. 2

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:

Wesentliche Merkmale		Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 13043:2002			
Sortennummer		101			
Korngröße (Korngruppe)		0/2			
Kornform		—*			
Kornzusammensetzung		G _F 85			
-Toleranzkategorie		G _{TC} 20			
Fließkoeffizient		E _{CS} 25 _{angeb.}			
Kornrohddichte ρ _{rd} [Mg/m ³]		2,61			
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m ³]		2,62			
Gehalt an Feinanteilen		f ₃			
Qualität an Feinanteilen		—*			
Grobe organische Verunreinigungen		m _{APC} 0,1			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Fläche)		—*			
Anteil gebrochener Körner		—*			
Widerstand gegen Zertrümmerung		L _{ANR}			
Widerstand gegen Polieren		PSV _{NR}			
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		AAV _{NR}			
Widerstand gegen Verschleiß		M _{DENR}			
Widerstand gegen Spike-Reifen		—*			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung		—*			
Raumbeständigkeit		—*			
Wasseraufnahme [M.-%]		WA ₂₄ 2			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit		—*			
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		—*			
* NO PERFORMANCE DETERMINED					

Zusätzliche technische Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 13043

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	1	15	84	—	95	99	100	G _{TC} 20