

Nr.: 13

1. Eindeutiger Kenncode des Produkts:
Gesteinskörnung – EN 12620 – EN 13139 – EN 13043
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

gültig für Werk 3: Rheinkies Brühl, Wesseling - Berzdorf

Artikel-Nr.	Artikel-Bezeichnung	Norm	Norm	Norm
Nr. 101	Sand 0/2	EN 12620:2002 +A1:2008	EN 13139/2002	EN 13043/2002
Nr. 102	Kies 2/8	EN 12620:2002 +A1:2008	EN 13139/2002	
Nr. 103	Kies 8/16	EN 12620:2002 +A1:2008		
Nr. 104	Kies 16/32	EN 12620:2002 A1:2008		
Nr. 106	Kies – Sand 0/8	EN 12620:2002 A1:2008	EN 13139/2002	
Nr. 107	Kies – Sand 0/16	EN 12620:2002 A1:2008		
Nr. 108	Kies – Sand 0/32	EN 12620:2002 A1:2008		

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Feine und grobe Gesteinskörnung für Beton, Mauermörtel und Asphalt

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragenen Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

J. & E. Horst GmbH & Co. KG
Adamstraße 22
50996 Köln

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Stelle (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW), 0778) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0778-CPR-8.308-1/7 GKBM und Nr. 0778-CPR-8.308-1/7 GKA

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Siehe vollständige Auflistungen am Ende dieser Erklärung

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Köln, 13.10.15 Otto Hartmann, Betriebsleiter O. John
(Ort und Datum) (Unterschrift)

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:							
Wesentliche Merkmale		Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 12620:2002+A2:2008					
Artikelnummer	101	102	103	104	106	107	108
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	0/16	0/32
Kornform	—*	F ₁₃₅	F ₁₃₅	F ₁₃₅	—*	—*	—*
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _A 85	G _A 85	G _A 85
Kornrohddichte ρ _{rd} [Mg/m³]	2,61	2,58	2,58	2,59	2,59	2,59	2,59
Kornrohddichte ρ _{ssd} [Mg/m³]	2,62	2,61	2,60	2,61	2,61	2,61	2,61
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃	f ₃	f ₃
Muschelschalengehalt	—*	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	LA _{NR}	LA _{NR}	LA _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	M _{DNR}	M _{DNR}	M _{DNR}	—*	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Carbonatgehalt	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F ₁	F ₁	F ₁	—*	—*	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit **)	—*	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,25	< 0,25	< 0,25
Freisetzung von - Radioaktivität - Schwermetallen - polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - anderen gefährlichen Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*

* NO PERFORMANCE DETERMINED

**) Nachweis über NaCl-Versuch

Weitere Angaben und technische Informationen							
Artikelnummer	101	102	103	104	106	107	108
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	0/8	0/16	0/32
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI	EI	EI	EI	EI
Petrographischer Typ	Rheinsand und Rheinkies						

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 12620									
Feine Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	< 1	15	80	—	96	99	100	Tab. 4
Grobe Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	8	16	22,4	32	45	63	
104	16/32	< 1	1	7	46	96	100	100	Tab. 2
Korngemische									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	4		16	32	45	63	
108	0/32	< 1	20-60		50-90	99	100	100	Tab. 2 und 6
Sorten Nr. 106 107									Tab. 6

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:

Wesentliche Merkmale	Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 13139:2002			
	101	102	106	
Artikelnummer	101	102	106	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/8	
Kornform	—*	FI ₃₅	—*	
Kornrohddichte ρ_{rd} [Mg/m ³]	2,61	2,58	2,59	
Kornrohddichte ρ_{ssd} [Mg/m ³]	2,62	2,61	2,61	
Gehalt/Qualität an Feinanteilen	Kategorie 1	Kategorie 1	Kategorie 1	
Muschelschalengehalt	—*	SC ₁₀	—*	
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	—*	
Raumbeständigkeit*	—*	—*	—*	
Wasseraufnahme [M.-%]	0,6	1,0	1,0	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F ₁	—*	
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie (2-2007)	E I	E I	E I	
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	< 0,25	< 0,05	< 0,25	
Freisetzung von - Radioaktivität - Schwermetallen - polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - anderen gefährlichen Substanzen	—*	—*	—*	

* NO PERFORMANCE DETERMINED

Zusätzliche technische Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 13139

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 2 od. B.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	1	15	80	—	96	99	100	Tab. 2

Erklärte Leistung gemäß Ziffer 9:

Wesentliche Merkmale		Leistung nach harmonisierter technischer Spezifikation EN 13043:2002			
Sortennummer		101			
Korngröße (Korngruppe)		0/2			
Kornform		—*			
Kornzusammensetzung		G _F 85			
-Toleranzkategorie		G _{TC} 20			
Fließkoeffizient		E _{CS} 26 _{angeb.}			
Kornrohddichte ρ _{rd}	[Mg/m ³]	2,61			
Kornrohddichte ρ _{ssd}	[Mg/m ³]	2,63			
Gehalt an Feinanteilen		f ₃			
Qualität an Feinanteilen		—*			
Grobe organische Verunreinigungen		m _{PC} 0,1			
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (bedeckte Fläche)		—*			
Anteil gebrochener Körner		—*			
Widerstand gegen Zertrümmerung		LA _{NR}			
Widerstand gegen Polieren		PSV _{NR}			
Widerstand gegen Oberflächenabrieb		AAV _{NR}			
Widerstand gegen Verschleiß		M _{DENR}			
Widerstand gegen Spike-Reifen		—*			
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung		—*			
Raumbeständigkeit		—*			
Wasseraufnahme	[M.-%]	WA ₂₄ 2			
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit		—*			
Magnesiumsulfat-Beständigkeit		—*			

* NO PERFORMANCE DETERMINED

Zusätzliche technische Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach EN 13043

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
101	0/2	1	10	76	—	97	99	100	G _{TC} 20